

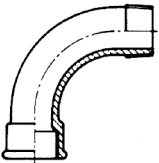
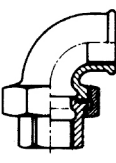
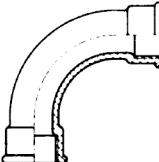
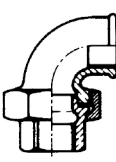
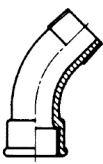
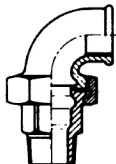
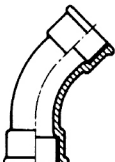
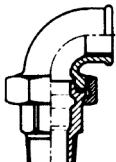

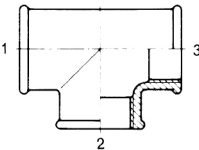
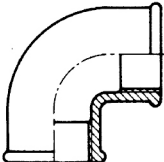
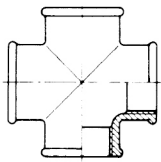
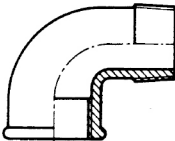
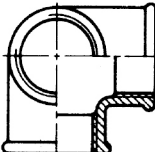
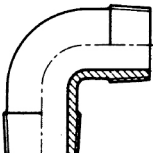
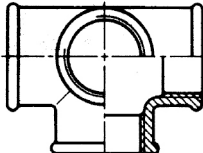


Raccordi di ghisa malleabile

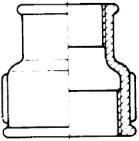
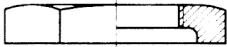
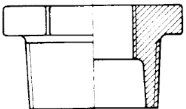
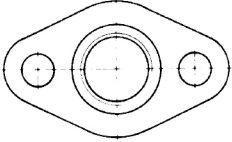
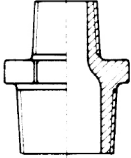
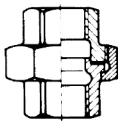
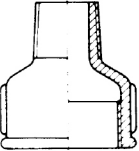
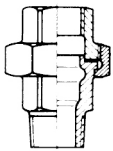
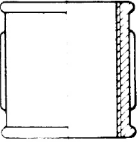
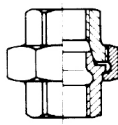
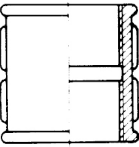
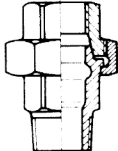
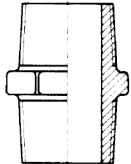
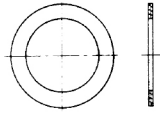
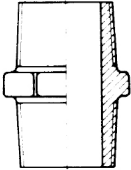
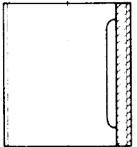
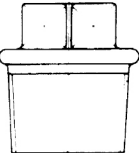

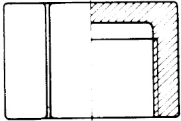

Neri e zincati - da poll. 1/4 a 4 filettati gas.

Pressioni di esercizio garantite in bar.

Fluidi chimicamente non pericolosi e temperatura inferiore a 120°C	Fluidi chimicamente pericolosi o temperatura fino a 300°C
25	20

	Curva maschio e femmina a 90° Art.1 (UNI 5192 - G4)		Bocchettone curvo femmina a sede piana Art.95 (UNI 5192 - UA1)
	Curva femmina a 90° Art.2 (UNI 5192 - G1)		Bocchettone curvo femmina a sede conica Art.96 (UNI 5192 - UA11)
	Curva maschio e femmina a 45° Art.40 (UNI 5192 - G4/45°)		Bocchettone curvo maschio e femmina a sede piana Art.97 (UNI 5192 - UA2)
	Curva femmina a 45° Art.41 (UNI 5192 - G1/45)		Bocchettone curvo maschio e femmina a sede conica Art.98 (UNI 5192 - UA12)
	Curva di sorpasso Art.85		Ti uguale e ridotto Art.130 (UNI 5192 - B1) Misure nell'ordine 1-2-3
	Gomito a 90° uguale o ridotto Art.90 (UNI 5192 - A1)		Croce uguale Art.180 (UNI 5192 - C1)
	Gomito a 90° maschio e femmina uguale Art.92 (UNI 5192 - A4)		Distribuzione a gomito a tre vie Art.221 (UNI 5192 - Za1)
	Gomito a 90° maschio-maschio Art.94		Distribuzione a Ti a quattro vie Art.223 (UNI 5192 - Za2)



	Manicotto ridotto Art.240 (UNI 5192 - M2)		Controdado con scannellatura Art.312
	Riduzione Art.241 (UNI 5192 - N2)		Flangia ovale Art.326 (UNI 2251)
	Vite doppia ridotta Art.245 (UNI 5192 - N8)		Bocchettone femmina a sede piana Art.330 (UNI 5192 - U1)
	Manicotto maschio e femmina uguale o ridotto Art.246 (UNI 5192 - M4)		Bocchettone femmina a sede piana Art.331 (UNI 5192 - U2)
	Manicotto - filetto passo destro Art.270 (UNI 5192 - M2)		Bocchettone femmina a sede conica Art.340 (UNI 5192 - U11)
	Manicotto - filetto passo destro e sinistro Art.271 (UNI 5192 - M2 R-L)		Bocchettone maschio e femmina a sede conica Art.341 (UNI 5192 - U12)
	Vite doppia con dado - filetto passo destro Art.280 (UNI 5192 - N8)		Guarnizione per bocchettoni Art.96120
	Vite doppia con dado - filetto passo destro e sinistro Art.281 (UNI 5192 - N8 R-L)		Nipplo semplice Art.531
	Tappo maschio con bordo Art.290 (UNI 5192 - T9)		Chiave con quadro Art.901 mm: 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32
	Tappo femmina esagonale Art.300 (UNI 5192 - T1)		
	Controdado piano Art.310 (UNI 5192 - P4)		



Raccordi di acciaio stampato ASTM A 105

serie 2000 - Serie 3000 - Serie 6000

Filetti ANSI B2.1 (NPT) o da saldare a tasca ANSI B16.11 e filettati gas.
Misure e dimensioni come da Tabelle 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5.

Pressioni di esercizio:

Serie 2000: 2000 psi a 100 °F pari a 138 bar a 38 °C

Serie 3000: 3000 psi a 100 °F pari a 207 bar a 38 °C

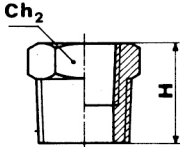
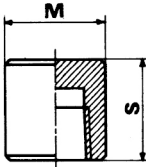
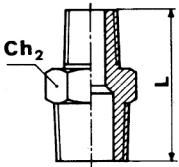
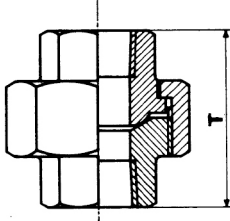
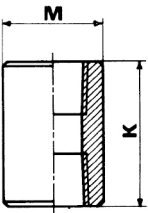
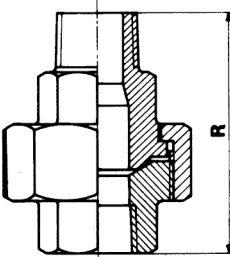
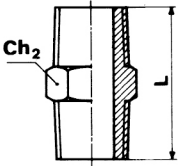
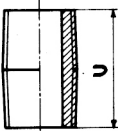
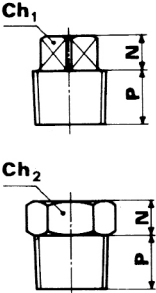
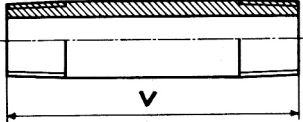
Serie 6000: 6000 psi a 100 °F pari a 414 bar a 38 °C

Per altre temperature vedere Tabella Serie 2000, Serie 3000 e Serie 6000.

A richiesta questi raccordi possono essere forniti con certificati di analisi chimica e prove meccaniche

	<p>Gomito uguale</p> <p>Art. 2090/2 - Serie 2000 Art. 2090/3 - Serie 3000 Art. 2090/6 - Serie 6000</p> <p>Gomiti ridotti a richiesta.</p>		<p>Ti uguale</p> <p>Art. 2130/2 - Serie 2000 Art. 2130/2 - Serie 3000 Art. 2130/2 - Serie 6000</p> <p>Ti ridotti a richiesta.</p>
	<p>Gomito uguale maschio e femmina</p> <p>Art. 2092/2 - Serie 2000 Art. 2092/3 - Serie 3000 Art. 2092/6 - Serie 6000</p>		<p>Croce uguale</p> <p>Art. 2180/2 - Serie 2000 Art. 2180/3 - Serie 3000 Art. 2180/6 - Serie 6000</p> <p>Croci ridotte a richiesta.</p>
	<p>Gomito a 45°</p> <p>Art. 2120/2 - Serie 2000 Art. 2120/3 - Serie 3000 Art. 2120/6 - Serie 6000</p> <p>Gomiti ridotti a richiesta.</p>		<p>Manicotto ridotto</p> <p>Art. 2240/2 - Serie 2000 Art. 2240/3 - Serie 3000 Art. 2240/6 - Serie 6000</p> <p>A richiesta.</p>



	<p>Riduzione</p> <p>Art. 2241</p> <p>Le riduzioni sono disponibili con 1 o 2 salti di misura</p>		<p>Tappo femmina</p> <p>Art. 2300/2 - Serie 2000 Art. 2300/3 - Serie 3000 Art. 2300/6 - Serie 6000</p>
	<p>Vite doppia ridotta</p> <p>Art. 2245/2 - Serie 2000 Art. 2245/3 - Serie 3000 Art. 2245/6 - Serie 6000</p> <p>A richiesta</p>		<p>Bocchettone femmina a sede sferica</p> <p>Art. 2340/2 - Serie 2000 Art. 2340/3 - Serie 3000 Art. 2340/6 - Serie 6000</p>
	<p>Manicotto - filetto passo destro</p> <p>Art. 2270/2 - Serie 2000 Art. 2270/3 - Serie 3000 Art. 2270/6 - Serie 6000</p> <p>A richiesta si forniscono mezzi manicotti da saldare all'estremità dei tubi.</p>		<p>Bocchettone maschio e femmina a sede sferica</p> <p>Art. 2341/2 - Serie 2000 Art. 2341/3 - Serie 3000</p> <p>A richiesta</p>
	<p>Vite doppia</p> <p>Art. 2280/2 - Serie 2000 Art. 2280/3 - Serie 3000 Art. 2280/6 - Serie 6000</p>		<p>Nipplo corto</p> <p>Art. 2531/2 - Sch. 80 Art. 2531/3 - Sch. 160 Art. 2531/6 - Sch. XXS</p>
	<p>Tappo maschio senza bordo</p> <p>Art. 2291/Q - con quadro Art. 2291/E - con esagono Art. 2291/C - a testa cava</p>		<p>Nipplo lungo</p> <p>Art. 2532/2 - Sch. 80 Art. 2532/3 - Sch. 160 Art. 2532/6 - Sch. XXS</p> <p>A richiesta</p>



Raccordi ad anello tagliente in acciaio al carbonio e in acciaio inox AISI 316

Calotte a serraggio rapido per giunzioni senza saldatura su tubi di acciaio.


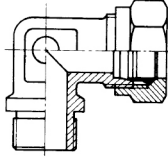

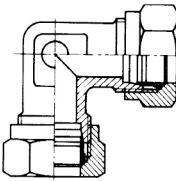
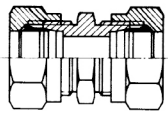
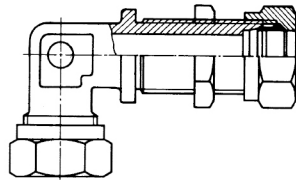
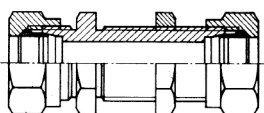
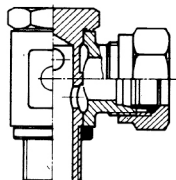
Pressioni di esercizio come da tabella.

Gli attacchi terminali possono essere filettati gas cilindrico, gas conico o ANSI B2.1 (NPT).

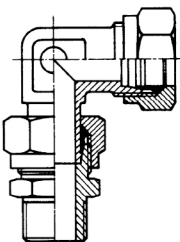
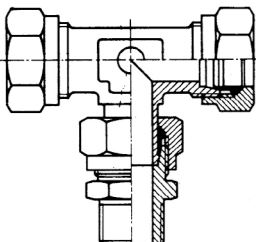
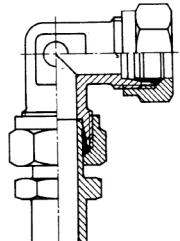
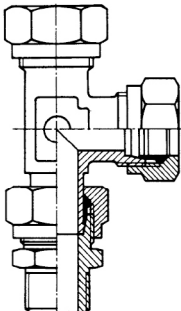
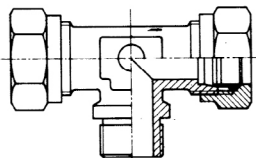
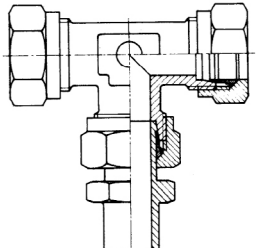
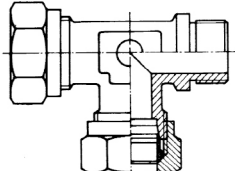
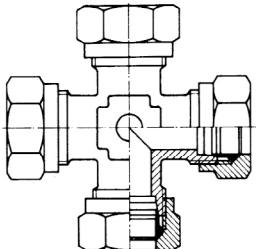
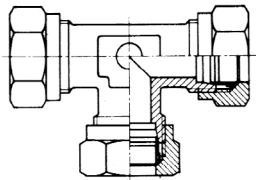
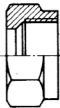

A richiesta è fornibile la Serie Pesante.

Misure e pressioni di esercizio

Attacchi filettati	poll.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
Diametro esterno tubo	mm	6	8-10	10-12	15-18	20-22	25-28	30-35	38-42
PN Serie Normale	bar	250	250	250	160	160	100	100	100
PN Serie Pesante	bar	630	630	630	400	400	400	250	250

	Terminale maschio a via dritta Art. 3702		Terminale maschio ad angolo retto Art. 3710
	Terminale femmina a via dritta (per manometri) Art. 3704		Intermedio ad angolo retto Art. 3712
	Intermedio a via dritta Art. 3706		Intermedio di attraversamento ad angolo retto Art. 3714
	Intermedio di attraversamento a via dritta Art. 3708		Terminale maschio orientabile ad angolo retto Art. 3720



	<p>Intermedio ad angolo retto orientabile su terminale filettato</p> <p>Art.3722</p>		<p>Intermedio a Ti orientabile attorno alla derivazione su terminale filettato</p> <p>Art. 3740</p>
	<p>Intermedio ad angolo retto orientabile su terminale con codolo liscio</p> <p>Art. 3724</p>		<p>Intermedio a Ti orientabile attorno alla via dritta su terminale filettato</p> <p>Art. 3742</p>
	<p>Terminale maschio a Ti con filetto sulla deviazione</p> <p>Art. 3730</p>		<p>Intermedio a Ti orientabile attorno alla derivazione su terminale con codolo liscio</p> <p>Art. 3746</p>
	<p>Terminale maschio a Ti con filetto sulla via dritta</p> <p>Art. 3732</p>		<p>Intermedio a croce</p> <p>Art. 3760</p>
	<p>Intermedio a Ti</p> <p>Art. 3736</p>		<p>Calotta di serraggio</p> <p>Art. 3780</p>
			<p>Anello</p> <p>Art. 3790</p>



Raccordi di acciaio da saldare - Norme ISO-DIN

Materiali

Acciaio ISO 3418 - UNI Fe 33 per raccordi ricavati da tubo saldato Fretz Moon;

Acciaio ISO 3418 - UNI Fe 35.1 per raccordi ricavati da tubo senza saldatura;

Pressioni di esercizio

40 bar fino a 120 °C

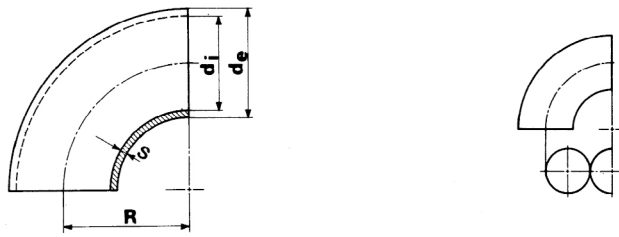
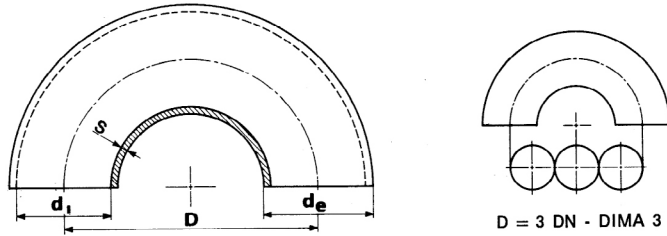
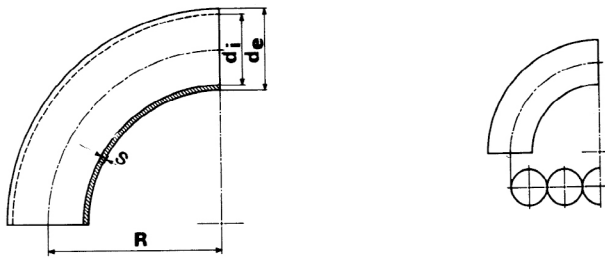
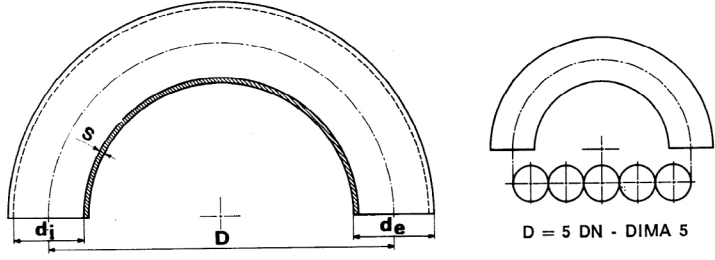
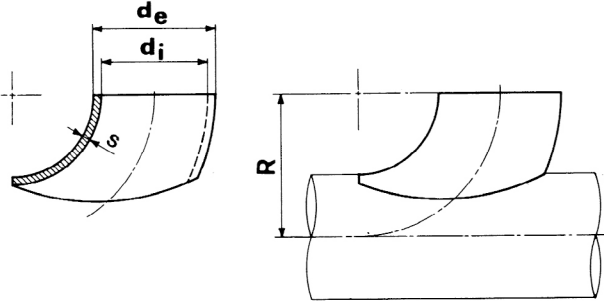
32 bar fino a 300 °C (solo per raccordi ricavati da tubo senza saldatura)

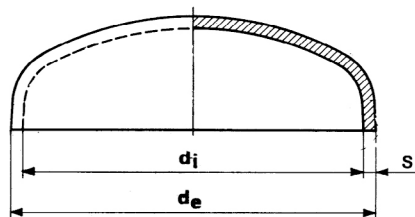
Tutti i raccordi da saldare possono essere forniti **a richiesta** con estremità smussate per saldatura

Tabella 1.6
Dimensioni dei raccordi da saldare ISO-DIN.

DN		d _e mm	d _i mm	s mm	DIMA 3 R = 1.5 DN - D = 3 DN (Raggio stretto)		DIMA 5 R = 2.5 DN - D = 5 DN (Raggio ampio)	
					Art. 4001	Art. 4002	Art. 4010	Art. 4011
					R mm	D mm	R mm	D mm
10	3/8	17,2	13,2	2	-	-	25	50
15	1/2	21,3	17,3	2	-	-	30	60
20	3/4	26,9	22,9	2,3	28,5	57	60	120
		30	25,4	2,6	33,5	67	62,5	125
25	1	33,7	29,1	2,6	38	76	67,5	135
32	1 1/4	38	32,8	2,6	45	90	82,5	165
		42,4	37,2	2,6	47,5	95	90	180
		44,5	39,3	2,6	51	102	100	200
40	1 1/2	48,3	43,1	2,6	57	114	105	210
		54	48,8	2,6	68,5	137	122,5	245
50	2	57	51,2	2,9	72	144	130	260
		60,3	54,5	2,9	76	152	135	270
		70	64,2	2,9	92	184	160	320
65	2 1/2	76,1	70,3	2,9	95	190	175	350
80	3	88,9	82,5	3,2	114,5	229	205	410
90	3 1/2	101,6	94,4	3,6	133,5	267	235	470
		108	100,8	3,6	142,5	285	250	500
100	4	114,3	107,1	3,6	152,5	305	265	530
		133	125	4	181	362	312,5	625
125	5	139,7	131,7	4	190,5	381	330	660
150	6	159	150	4,5	216	432	375	750
		168,3	159,3	4,5	228,5	457	390	780
		193,7	182,9	5,6	270	540	450	900
200	8	219,1	207,3	6,3	305	610	510	1020
		244,5	231,9	6,3	340	680	-	-
250	10	273	260,4	6,3	381	762	-	-
300	12	323,9	309,7	7,1	457	914	-	-
350	14	355,6	339,6	8	533,5	1067	-	-
400	16	406,4	388,8	8,8	609,5	1219	-	-
450	18	457,2	437,2	10	686	1372	-	-
500	20	508	486	9,5	762	1524	-	-
600	24	609,6	584,6	12,5	900	1800	-	-



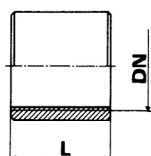
	<p>Curva a 90° a raggio $R = 1.5 \text{ DN}$</p> <p>Art. 4001 - ricavato da tubo saldato Fretz Moon (fino al $d_e = 219$)</p> <p>Art. 4001/T - senza saldatura</p> <p>Dimensioni come da Tabella 1.6.</p>
	<p>Curva a 180° a raggio $R = 1.5 \text{ DN}$</p> <p>Art. 4002 - ricavato da tubo saldato Fretz Moon (fino al $d_e = 219$)</p> <p>Art. 4002/T - senza saldatura</p> <p>Dimensioni come da Tabella 1.6.</p>
	<p>Curva a 90° a raggio $R = 2.5 \text{ DN}$</p> <p>Art. 4010 - ricavato da tubo saldato Fretz Moon (fino al $d_e = 219$)</p> <p>Art. 4010/T - senza saldatura</p> <p>Dimensioni come da Tabella 1.6.</p>
	<p>Curva a 180° a raggio $R = 2.5 \text{ DN}$</p> <p>Art. 4011 - ricavato da tubo saldato Fretz Moon (fino al $d_e = 219$)</p> <p>Art. 4011/T - senza saldatura</p> <p>Dimensioni come da Tabella 1.6.</p>
	<p>Curva a sella a 90° a raggio $R = 1.5 \text{ DN}$</p> <p>Art. 4016 - ricavato da tubo saldato Fretz Moon (fino al $d_e = 219$)</p> <p>Art. 4016/T - senza saldatura</p> <p>Dimensioni come da Tabella 1.6 fino al $d_e = 323$.</p>



Fondello

Art. 4030

Dimensioni come da Tabella 1.6.

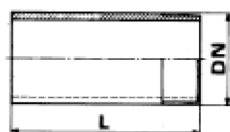


Manicotti filettati femmina

Art. 4040

DN	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/2	1 1/4	1 1/2
L	17	26	27	34	36	43	48	48

DN	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
L	56	65	72	75	84	90	90

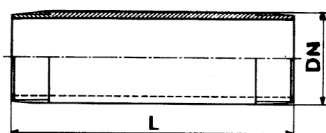


Tronconi

Art. 4050

DN da poll. 1/4 a 6

L: mm 100 - 120 - 150 - 200 - 250 - 300



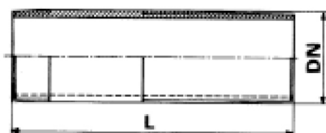
Barilotti

Art. 4060

Neri: DN da poll. 1/4 a 6

Zincati: DN da poll. 1/4 a 3

L: mm 40 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 200 - 250 - 300



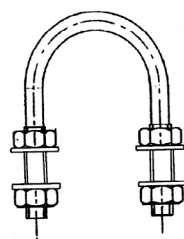
Barilotti di scorrimento

Art. 4070

Neri: DN da poll. 1/4 a 6

Zincati: DN da poll. 1/4 a 3

L: mm 80 - 100 - 120 - 150 - 200 - 250 - 300



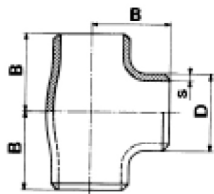
Cavallotti ad U con due dadi e due rondelle

Esecuzione in acciaio zincato

Art. 4080

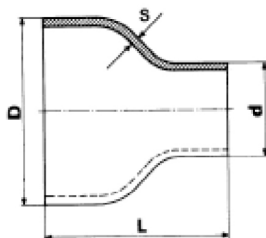
DN da poll. 1/2 a 10

A richiesta esecuzione in acciaio inox



Te uguale e ridotto
Dimensioni ISO

Art.4090



Riduzione concentrica

Art. 4140

D mm	d mm	s mm	L mm	D mm	d mm	s mm	L mm	D mm	d mm	s mm	L mm
48,3	42,4	2,6	38	108	48,3	3,6	100	168,3	101,6	4,5	120
48,3	33,7	2,6	55					168,3	88,9	4,5	130
48,3	26,9	2,6	60	114,3	101,6	3,6	54				
				114,3	88,9	3,6	90	193,7	168,3	5,4	80
60,3	48,3	2,9	50	114,3	76,1	3,6	90	193,7	159	5,4	102
60,3	42,4	2,9	60	114,3	70	3,6	100	193,7	139,7	5,4	126
60,3	33,7	2,9	60	114,3	60,3	3,6	110	193,7	133	5,4	145
60,3	26,9	2,9	60					193,7	114,3	5,4	145
				133	114,3	4	75	193,7	108	5,4	145
70	60,3	2,9	70	133	108	4	80				
70	48,3	2,9	70	133	101,6	4	84	219,1	193,7	5,9	95
70	42,4	2,9	70	133	88,9	4	100	219,1	168,3	5,9	130
				133	76,1	4	110	219,1	159	5,9	140
76,1	60,3	2,9	63					219,1	139,7	5,9	160
76,1	48,3	2,9	70	139,7	114,3	4	86	219,1	133	5,9	160
76,1	42,4	2,9	70	139,7	108	4	100	219,1	114,3	5,9	160
				139,7	101,6	4	100	219,1	108	5,9	160
88,9	76,1	3,2	56	139,7	88,9	4	110				
88,9	70	3,2	80	139,7	76,1	4	115	244,5	219,1	6,3	90
88,9	60,3	3,2	80					244,5	193,7	6,3	128
88,9	48,3	3,2	80	159	139,7	4,5	56	244,5	168,3	6,3	167
				159	133	4,5	87	244,5	159	6,3	180
101,6	88,9	3,6	56	159	114,3	4,5	115	244,5	139,7	6,3	180
101,6	76,1	3,6	68	159	108	4,5	115	244,5	133	6,3	180
101,6	70	3,6	85	159	101,6	4,5	115				
101,6	60,3	3,6	85	159	88,9	4,5	130	273	244,5	6,3	100
101,6	48,3	3,6	100					273	219,1	6,3	130
				168,3	159	4,5	58	273	193,7	6,3	175
108	88,9	3,6	68	168,3	139,7	4,5	87	273	168,3	6,3	210
108	76,1	3,6	90	168,3	133	4,5	95	273	159	6,3	210
108	70	3,6	90	168,3	114,3	4,5	120	273	139,7	6,3	210
108	60,3	3,6	90	168,3	108	4,5	120				



Raccordi di acciaio da saldare ANSI

Materiale: Acciaio A 106 GR. B - Secondo ASTM A 234

Dimensioni (ANSI B16.9) e pressioni di esercizio come da tabella 1.7.

A richiesta questi raccordi possono essere forniti con certificati di analisi chimica e prove meccaniche.

	<p>Curva a raggio ampio $R = 1.5 \text{ DN}$ Art. 4200/S - Tipo Standard a 45° Art. 4200/E - Tipo Extra Strong a 45° Art. 4201/S - Tipo Standard a 90° Art. 4201/E - Tipo Extra Strong a 90° Misure come da Tabella 1.7.</p>
	<p>Curva a 180° a raggio ampio $O = 3 \text{ DN}$ Art. 4202/S - Tipo Standard Art. 4202/E - Tipo Extra Strong Misure come da Tabella 1.7.</p>
	<p>Curva a 90° a raggio stretto $R = \text{DN}$ Art. 4210/S - Tipo Standard Art. 4210/E - Tipo Extra Strong Misure come da Tabella 1.7. A richiesta.</p>
	<p>Curva a 180 a raggio stretto $O = 2 \text{ DN}$ Art. 4211/S - Tipo Standard Art. 4211/E - Tipo Extra Strong Misure come da Tabella 1.7. A richiesta.</p>
	<p>Ti Art. 4220/S - Tipo Standard Art. 4220/E - Tipo Extra Strong Misure come da Tabella 1.7.</p>
	<p>Fondello Art. 4230/S - Tipo Standard Art. 4230/E - Tipo Extra Strong Misure come da Tabella 1.7.</p>
	<p>Riduzione concentrica Art. 4240/S - Tipo Standard Art. 4240/E - Tipo Extra Strong Misure come da Tabella 1.8.</p>
	<p>Riduzione eccentrica Art. 4241/S - Tipo Standard Art. 4241/E - Tipo Extra Strong Misure come da Tabella 1.8.</p>



Tabella 1.7
Dimensioni e pressioni di esercizio dei raccordi da saldare ANSI.

DN Poll.	D mm	B mm	H mm	L mm	Tipo Standard (S)				Tipo Extra Strong (E)			
					S mm	Pressione di esercizio bar			S mm	Pressione di esercizio bar		
						40° C	250° C	400° C		40° C	250° C	400° C
1/2	21,3	25,4	25,4	-	2,80	159	130	103	3,65	-	-	-
3/4	26,7	28,6	31,7	38,1	2,87	136	112	89	3,95	243	199	157
1	33,4	38,1	38,1	50,8	3,38	148	122	96	4,55	244	200	158
1 1/4	42,2	47,6	38,1	50,8	3,56	127	104	83	4,85	211	172	136
1 1/2	48,3	51,1	38,1	63,5	3,68	118	96	77	5,08	195	160	127
2	60,3	63,5	38,1	76,2	3,91	103	85	67	5,54	175	143	114
2 1/2	73,0	76,2	38,1	88,9	5,16	130	106	84	7,01	198	162	129
3	88,9	85,7	50,8	88,9	5,49	115	95	75	7,62	180	147	117
3 1/2	101,6	95,2	63,5	101,6	5,74	108	88	70	8,08	169	138	109
4	114,3	104,8	63,5	101,6	6,02	101	83	66	8,56	160	131	104
5	141,3	123,8	76,2	127,0	6,55	91	75	59	9,52	147	120	95
6	168,3	142,9	88,9	139,1	7,11	85	70	56	11,0	146	119	94
8	219,1	117,8	101,6	152,4	8,18	77	63	51	12,7	131	108	85
10	273,0	215,9	127,0	177,8	9,27	72	59	47	12,7	105	86	68
12	323,8	254,0	152,4	203,2	9,52	63	51	41	12,7	88	72	57
14	355,6	279,4	165,1	330,2	9,55	57	47	37	12,7	80	65	52
16	406,4	304,8	177,8	355,6	9,55	50	41	32	12,7	70	57	45
18	457,2	342,9	203,2	381,0	9,55	44	37	29	12,7	62	51	40
20	508,0	381,0	228,6	508,0	9,55	40	32	26	12,7	56	46	37
22	558,8	419,1	254,0	508,0	9,55	36	29	23	12,7	51	41	33
24	609,6	431,8	266,7	508,0	9,55	33	27	21	12,7	46	38	30
26	660,4	495,3	266,7	-	9,55	30	25	20	12,7	43	35	27
30	762,0	558,8	266,7	-	9,55	26	22	17	12,7	37	30	24
34	863,6	635,0	266,7	-	9,55	23	19	15	12,7	32	27	21
36	914,4	673,1	266,7	-	9,55	22	18	14	12,7	31	25	20
42	1066,8	-	304,8	-	9,55	19	15	12	12,7	26	21	17

Tabella 1.8
Misure delle riduzioni concentriche ed eccentriche (*) (pollici).

3/4 x 3/8	2 x 1 1/4	3 1/2 x 3	6 x 4	14 x 6	20 x 16
3/4 x 1/2	2 x 1 1/2	4 x 1 1/2	6 x 5	14 x 8	20 x 18
1 x 3/8	2 1/2 x 1	4 x 2	8 x 3 1/2	14 x 19	22 x 14
1 x 1/2	2 1/2 x 1 1/4	4 x 2 1/2	8 x 4	14 x 12	22 x 16
1 x 3/4	2 1/2 x 1 1/2	4 x 3	8 x 5	16 x 8	22 x 18
1 1/4 x 1/2	2 1/2 x 2	4 x 3 1/2	8 x 6	16 x 10	22 x 20
1 1/4 x 3/4	3 x 1 1/4	5 x 2	10 x 4	16 x 12	24 x 16
1 1/4 x 1	3 x 1 1/2	5 x 2 1/2	10 x 5	16 x 14	24 x 18
1 1/2 x 1/2	3 x 2	5 x 3	10 x 6	18 x 10	24 x 20
1 1/2 x 3/4	3 x 2 1/2	5 x 3 1/2	10 x 8	18 x 12	
1 1/2 x 1	3 1/2 x 1 1/4	5 x 4	12 x 5	18 x 14	
1 1/2 x 1 1/4	3 1/2 x 1 1/2	6 x 2 1/2	12 x 6	18 x 16	
2 x 3/4	3 1/2 x 2	6 x 3	12 x 8	20 x 12	
2 x 1	3 1/2 x 2 1/2	6 x 3 1/2	12 x 10	20 x 14	

(*) I diametri esterni e gli spessori sono deducibili dalla Tabella 1.7 in corrispondenza dei due diametri nominali. Dalla Tabella si ricava la lunghezza della riduzione in corrispondenza del diametro maggiore. La pressione di esercizio è la più bassa fra quelle corrispondenti ai due diametri.

Raccorderia fornibile anche in schedule diverse da quelle indicate