



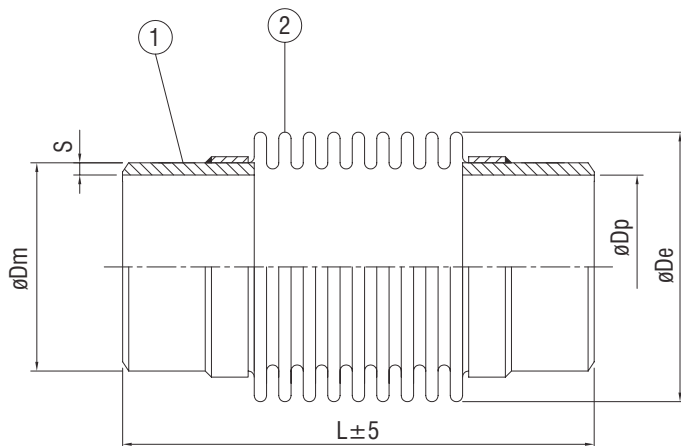
# ITALIANA VALVOLE INDUSTRIALI TORINO

Produzione e vendita apparecchiature idrauliche e industriali

Giunti compensatori assiali a soffiutto  
estremità a saldare

Axial expansion joints with bellow  
end welding

PN: 10-16  
DN: 25-1000



MATERIALI		
POS.	DENOMINAZIONE	MATERIALE
1	ATTACCHI A SALDARE	ACCIAIO AL CARBONIO
2	SOFFIETTO PLURIPARETE	ASTM A 240 Tp 321

MATERIALS		
POS.	DENOMINATION	MATERIALS
1	ENDS WELDING	CARBON STEEL
2	BELLOW	ASTM A 240 Tp 321

## DIMENSIONI DI INGOMBRO / DIMENSIONS

DN	PN	L*	Dp	Dm	S	De	CORSA ASSIALE AXIAL EXTENSION	RIGIDEZZA ASS. AXIAL RIGIDITY	AREA EFFETTIVA AREA (Cm <sup>2</sup> )
25	16	170	26	33,4	2,3	39	+ 6 - 19 mm	57 N/mm	8,6
32	16	170	35	42,2	2,6	49	+ 6 - 19 mm	54 N/mm	13,9
40	16	180	40	48,3	2,6	54,9	+ 8 - 22 mm	85 N/mm	17,9
50	16	185	51	60,3	2,9	69	+ 8 - 22 mm	58 N/mm	28,3
65	16	195	62	73	2,9	84,4	+ 8 - 22 mm	154 N/mm	43,9
80	16	195	77	88,9	3,2	97,4	+ 8 - 22 mm	184 N/mm	60,5
100	16	240	102	114,3	3,6	124	+ 9 - 26 mm	137 N/mm	100,3
125	16	240	126	141,3	4	148	+ 9 - 26 mm	169 N/mm	147,5
150	16	240	153	168,3	4,5	156	+ 9 - 26 mm	209 N/mm	219,1
200	16	275	199	219,1	5,9	233	+ 10 - 30 mm	290 N/mm	366,5
250	16	275	253	273	6,3	287	+ 10 - 30 mm	366 N/mm	573,6
300	16	275	309	323,9	7,1	360	+ 13 - 37 mm	311 N/mm	900
350	16	275	339	355,6	8	392	+ 13 - 37 mm	341 N/mm	1079
400	16	295	390	406,4	8	444	+ 13 - 37 mm	576 N/mm	1398
450	16	295	441	457,2	8	495	+ 13 - 37 mm	674 N/mm	1756
500	16	295	492	508	8	566	+ 13 - 37 mm	817 N/mm	2235
600	16	300	593	609,6	8	670	+ 13 - 37 mm	1276 N/mm	3179
700	16	300	691	711,2	10	772	+ 13 - 37 mm	1473 N/mm	4280
800	16	310	792	812,8	10	876	+ 13 - 37 mm	2916 N/mm	5555
900	16	310	894	914,4	10	978	+ 13 - 37 mm	3270 N/mm	6985
1000	16	320	966	1016	10	1079	+ 13 - 37 mm	4842 N/mm	8561